

# PROGRAMME DE FORMATION

## CN ET2140

### PRÉREQUIS

- Bonne maîtrise des paramètres d'usinage et des conditions de coupe.
- Maîtrise environnement machine-outil.

### OBJECTIF PÉDAGOGIQUE

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable :

- De gérer le pupitre de la CN ET2140 FRAISAGE.
- De régler une machine en CN ET2140 FRAISAGE.
- De lancer une production à partir des programmes pièce fournis.
- Connaître les règles de sécurité à observer.

### CONTENU DE LA FORMATION

Tour de table pour faire un point sur les acquis et attente de la formation

#### 1. CN ET2140 :

- Présentation de la Commande Numérique ET2140 Fraisage
  - Mise en service et arrêt de la machine.
  - Pupitre principal.
  - Ecran tactile.
  - Communication.
- Présentation de l'IHM (Interface Homme Machine)
  - Structure de la page écran (écran tactile), disposition des informations de conduite machine.
  - Descriptif de l'écran DEMARAGE RAPIDE :
    - Sélection d'un programme pièce.
    - Sélection des options :
      - Aspiration.
      - Lubrification.
      - Épaisseur de la matière.
      - Épaisseur du martyr.
    - Exécution d'un programme pièce :
      - Choix des zones d'aspiration.
      - Exécution du programme.



- Descriptif de l'écran DEMARAGE AVANCÉ :
  - Sélection d'un ou plusieurs programmes pièces.
  - Sélection des origines et des épaisseurs pour chaque programme :
    - Origine (parmi les 6).
    - Épaisseur de la matière.
    - Épaisseur du martyr.
  - Vérification des outils.
  - Sélection des options :
    - Pause entre programme.
    - Mesure outil auto.
    - Aspiration.
    - Lubrification.
  - Exécution d'un programme pièce :
    - Choix des zones d'aspiration.
    - Exécution du programme.
  
- Descriptif de l'écran OUTILS :
  - Charger un outil.
  - Vider un outil.
  - Mesure des outils de fraisage.
  
- Descriptif de l'écran ORIGINES
  - Visualisation des origines.
  - Modification des origines XYZ.
  - Modification Zéro mini.
  
- Descriptif de l'écran OPTIONS
  - Gestion de la lubrification.
  - Gestion de l'aspiration des copeaux et réglage du patin aspirant.
  - Gestion du plateau aspirant, zones et pompes.
  - Gestion des butées.
  - Gestion du capot du magasin d'outil.
  
- Descriptif de l'écran REGLAGES
  - Régalges pour la maintenance.
  
- Descriptif de l'écran MANUEL
  - Manuel : déplacement continu, déplacement incrémental et manivelle (en option).
  - Zones stratégiques : déplacement vers les angles des différentes zones d'aspiration plateau.
  - Exécution d'une commande en mode IMD.
  
- Options
  - Lames : mesure des outils, gestion.
  - Palpeur Blum : gestion et utilisation.
  - Palpeur Topologique : gestion et utilisation.
  - Flotz : gestion et activation.

## 2. Exercices d'application

- Découpe pièce type MECANUMERIC.
- Découpe de pièces spécifique CLIENT.

## **MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES**

A fournir par le client si formation sur site :

- Matériel : Machine-outil MECANUMERIC.
- Supports : Matériaux divers PVC, plexiglass, aluminium...
- Support technique : Notice d'utilisation intégrée au logiciel « aide en ligne ».

Cours magistral suivi de travaux pratiques et d'exercices d'application.

## **CONTRÔLE DES CONNAISSANCES**

Les animateurs appliquent tout au long du stage, les principes d'évaluation continue des connaissances acquises, par la mise en place d'exercice.

En application de l'article L.6353-1 du Code du Travail, A l'issue de la session, un certificat de stage est délivré à chaque participant attestant de l'enseignement suivi.

## **DURÉE DE LA FORMATION : 1 jour**