

PROGRAMME DE FORMATION CN SIEMENS

PRÉREQUIS

- Bonne maîtrise des paramètres d'usinage et des conditions de coupe
- Maîtrise environnement machine-outil

OBJECTIF PÉDAGOGIQUE

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable :

- De programmer une suite de trajectoires d'outils en programmation ISO et en programmation PGP (Programmation Graphique de Profil).
- Maîtriser le pupitre de la commande numérique.
- Lancer une production à partir des programmes pièce fournis
- Connaître les règles de sécurité à observer

CONTENU DE LA FORMATION

Tour de table pour faire un point sur les acquis et attentes de la formation

1. Présentation de la commande Numérique SIEMENS

- Pupitre principal.
- Tableau de commande machine.
- Variateurs d'axes.
- Entrées sorties automate.

2. Présentation de l'IHM (Interface Homme Machine) : structure de la page écran, disposition des informations de conduite machine.

1.1. Menu Machine.

- Paramètres laser. Introduction des données des modes 1 à 3.
- Paramètres suivi de profil.

1.2. Menu Paramètres.

1.3. Menu Programme.

- Chargement de programme.
- Déchargement de programme.
- Edition de programmes.
- Simulation des programmes pièces.

1.4. Menu Service.

- Introduction de programmes par disquette.

1.5. Menu Diagnostic.

- Visualisation des alarmes.
- Visualisation des messages.
- Visualisation des journaux.
- Messages système.
- Aide en ligne pour le diagnostic.

1.6. Menu Mise en service.

- Visualisation des paramètres.
- Changement de langue.
- Mot de passe.

3. Les modes de pilotage de la commande numérique.

- Mode Jog Ref. Prise d'origine des axes.
- Mode Jog illimité et incrémental, déplacement manuel axe par axe.
- Mode MDA commande du code ISO pour piloter la machine codes G et code M utilisés.
- Mode Automatique Sélection d'un programme, exécution.
- Prise d'origine pièce.
- Activation, désactivation du suivi de profil.
- Correction de puissance en fonction de la vitesse.

4. Exercices d'application

- Découpe pièce type MECANUMERIC.
- Découpe de présentoirs.
- Découpe des chutes (Cycles MECANUMERIC).

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

A fournir par le client si formation sur site :

- Matériel : Machine-outil MECANUMERIC CN SIEMENS
- Supports : Matériaux divers PVC, plexiglass, aluminium...
- Support technique : Notice d'utilisation intégrée au logiciel « aide en ligne »
- Méthodes pédagogiques : Simulation de production

Cours magistral suivi de travaux pratiques et d'exercices d'application.

CONTRÔLE DES CONNAISSANCES

Les animateurs appliquent tout au long du stage, les principes d'évaluation continue des connaissances acquises, par la mise en place d'exercice. En application de l'article L.6353-1 du Code du Travail, A l'issue de la session, un certificat de stage est délivré à chaque participant attestant de l'enseignement suivi.

DURÉE DE LA FORMATION : 1 jour