

# PROGRAMME DE FORMATION

## CN 7000

### PRÉREQUIS

- Bonne maîtrise des paramètres d'usinage et des conditions de coupe
- Maitrise environnement machine-outil

### OBJECTIF PÉDAGOGIQUE

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable :

- De gérer le pupitre de la CN7000 FRAISAGE.
- de régler une machine en CN7000 FRAISAGE.
- de lancer une production à partir des programmes pièce fournis
- Connaître les règles de sécurité à observer

### CONTENU DE LA FORMATION

Tour de table pour faire un point sur les acquis et attente de la formation

- Présentation de la commande Numérique CN7000 Fraisage
  - Mise en service et arrêt de la machine,
  - Pupitre principal,
  - Ecran tactile,
  - Communication.
- Présentation de l'IHM (Interface Homme Machine)
  - Structure de la page écran (écran tactile), disposition des informations de conduite machine.
  - Descriptif de l'écran MANUEL
    - Prise des Origines Machine
    - Déplacement d'un axe : Jog continu, Jog incrémental et Manivelle,
    - Prise des références pièces X Y Z d'un travail
    - Prise de référence zéro table
    - Epaisseur de la matière
    - Utilisation du laser de visée
    - Gestion de l'aspiration des copeaux et réglage du patin aspirant
    - Gestion du plateau aspirant, zones et pompes
    - Gestion de la lubrification
  - Descriptif de l'écran AUTOMATIQUE :
    - Mesure des outils de fraisage



- Sélection d'un programme pièce.
- Exécution d'un programme pièce en mode continu :
- Exécution d'une commande en mode IMD
- Arrêt cycle.
- Options :
  - Lames : mesure des outils, gestion
  - Palpeur Blum : gestion et utilisation
  - Palpeur Topologique : gestion et utilisation
  - Flotz : gestion et activation
- Descriptif de l'écran DONNÉES
  - Sélection du programme pièce
- Descriptif de l'écran INFO
  - Simulation du programme pièce
- Descriptif de l'écran SYSTEME

## Exercices d'application

- Découpe pièce type MECANUMERIC.
- Découpe des chutes (Cycles MECANUMERIC).

## MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

A fournir par le client si formation sur site :

- Matériel : Machine-outil MECANUMERIC
- Supports : Matériaux divers PVC, plexiglass, aluminium...
- Support technique : Notice d'utilisation intégrée au logiciel « aide en ligne »
- Méthodes pédagogiques : Simulation de production

Cours magistral suivi de travaux pratiques et d'exercices d'application.

## CONTRÔLE DES CONNAISSANCES

Les animateurs appliquent tout au long du stage, les principes d'évaluation continue des connaissances acquises, par la mise en place d'exercice.

En application de l'article L.6353-1 du Code du Travail, A l'issue de la cession, un certificat de stage est délivré à chaque participant attestant de l'enseignement suivi.

## DURÉE DE LA FORMATION : 1 jour